



Утверждаю:
Технический директор
ООО «Реммерс»
Шибает С.Ю.
«14» апреля 2020 г.

A blue circular stamp with the text "ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РЕММЕРС»" around the perimeter, "ООО REMMERS" in the center, and "МОСКВА" at the bottom. A handwritten signature in blue ink is written over the stamp.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Временная блокировка солей в кладке составом
REMMERS SALT IN

ТК 2.2.2.2 - 2020

Москва
2020

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	2
1. Область применения	3
2. Общие положения	3
3. Технологические характеристики материала	3
4. Технология выполнения работ	3
5. Материально технические ресурсы	4
6. Дополнительные указания	4
7. Техника безопасности и охрана труда	4
8. Нормативные ссылки	5

1. Область применения

- 1.1. Технологическая карта разработана ООО «Реммерс» для производства работ по блокировке солей в кирпичной кладке методом пропитки составом Remmers Salt IH.
- 1.2. Технологическая карта предназначена для блокировки хлоридов, нитратов и сульфатов. При наличии солевой нагрузки сульфатами возможна также обработка кладки составом Remmers Sulfatex LQ/ Sulfatex flüssig (см. технологическую карту 2.2.2.1).
- 1.3. Технология предназначена для наружных и внутренних работ.
- 1.4. Технология не предназначена для санации лицевой кладки.
- 1.5. Температура воздуха, основания и материала во время обработки должна быть в пределах от +5°C до +35°C.

2. Общие положения

- 2.1. Разработка и оформление технологической карты выполнены в соответствии с требованиями МДС 12-29.2006 «Методические рекомендации по разработке и оформлению технологической карты».
- 2.2. Данная технологическая карта может быть дополнена или изменена под конкретные условия объекта по согласованию с Техническим отделом ООО «Реммерс».
- 2.3. С публикацией новой версии технологической карты предыдущие версии теряют свою силу.
- 2.4. Работы необходимо выполнять силами специализированных бригад или звеньев под руководством инженерно-технических работников, прошедших соответствующее обучение или силами специализированной организации.

3. Технологические характеристики материала

- 3.1 Состав Remmers Salt IH (арт. 0674) – коллоидно-дисперсионный слабощелочной раствор соединений кремниевой кислоты.
- 3.2 Технические параметры состава:

Параметр	Значение
Значение pH:	примерно 11,5
Плотность:	1,1 г/см ³
Цвет:	Красноватый

- 3.3 Remmers Salt IH инкапсулирует соли в пропитанной области кладки.
- 3.4 Remmers Salt IH обладает небольшим укрепляющим действием, не снижает паропроницаемость обработанных поверхностей.
- 3.5 Состав поставляется в готовом к применению виде.

4. Технология выполнения работ

- 4.1 Предварительные работы
 - 4.1.1. Установить и по возможности устранить причину появления влаги в кладке.
 - 4.1.2. При наличии капиллярного подсоса устранить устройством отсечной гидроизоляции Kiesol или Kiesol C;
 - 4.1.3. При нарушении наружной гидроизоляции выполнить ее ремонт;
 - 4.1.4. Проникновение дождевой влаги исключить обработкой поверхности гидрофобизирующей пропиткой Funcosil.

4.2 Подготовка основания

- 4.2.1 Существующие штукатурные и отделочные покрытия удалить на высоту не менее 80 см над видимой границей зоны поражения солями или увлажнения.
- 4.2.2 Видимые на поверхности высолы удалить щеткой по сухому.
- 4.2.3 Поврежденные швы вычистить на глубину не менее 2 см.
- 4.2.4 Очистить поверхность механически, вручную или струйно-вихревым методом rotec.
- 4.2.5 При необходимости выполнить работы по вычинке.
- 4.2.6 Перед проведением работ увлажнить поверхность кладки водой.
- 4.2.7 Граничащие элементы конструкции и материалы (особенно стекло и керамику), а также растения, не предназначенные для обработки, защитить от контакта с составом Remmers Salt IH, например, укрыть полиэтиленовой пленкой.

4.3 Применение

- 4.3.1 Обработка выполняется захватками. Состав наносится обливом с помощью кисти или пульверизатора горизонтальными полосами сверху вниз.
- 4.3.2 Обработка составом Remmers Salt IH повторяется до полного насыщения основания методом «мокрое-по-мокрому». Последующий слой наносится по мере впитывания предыдущего.
- 4.3.3 Избытки материала сразу удалить с поверхности.
- 4.3.4 Инструменты промыть водой сразу после использования.
- 4.3.5 Последующие работы по обработанной составом Remmers Salt IH поверхности выполняются методом «свежее-по-свежему», например, нанесение системы saniрующей штукатурки Remmers.
- 4.3.6 Дальнейшая обработка поверхности зависит от расположения участка обрабатываемой кладки и задач.

5. Материально технические ресурсы

- 5.1 Расход материала Remmers Salt IH (арт. 0674) зависит от впитывающей способности основания и составляет примерно 0,4-0,6 кг/м². Точный расход определяется пробной обработкой на объекте.
- 5.2 Инструмент и оборудование:
Кисти, щетки, пульверизатор.

6. Дополнительные указания

- 6.1. Хранить в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном, сухом, защищенном от мороза месте. Срок хранения не менее 12 месяцев.
- 6.2. Остатки продукта и упаковку утилизировать согласно действующим предписаниям. Утилизировать отдельно от бытовых отходов.

7. Техника безопасности и охрана труда

- 7.1. Работы с материалом производить в общестроительных защитных перчатках и спецодежде. При нанесении распылением использовать средства защиты органов дыхания и защитные очки.
- 7.2. При производстве работ следует соблюдать требования безопасности, предусмотренные СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования», СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство», «ССБТ. Строительство. Работы антикоррозионные. Требования безопасности»

- 7.3. При работе с механизмами и оборудованием необходимо соблюдать требования безопасности, предусмотренные в инструкциях по эксплуатации данного оборудования.
- 7.4. К работам с применением специального оборудования допускать обученных рабочих, прошедших инструктаж по технике безопасности, пожарной безопасности и промышленной санитарии.
- 7.5. Рабочее место, место подъема и приемки материалов/оборудования и все помещения, по которым материалы/оборудование доставляются к месту работы, следует освещать постоянными или переносными светильниками. Переносные светильники должны быть только заводского изготовления и исключать возможность прикосновения к токоведущим частям. Для переносных светильников напряжение должно быть не выше 36 В. Ручной переносной светильник должен иметь металлическую сетку для защиты лампы, устройство для его подвески или установки и шланговый провод с вилкой, исключающей возможность его включения в розетку с напряжением сети выше 36 В.
- 7.6. Разрешается работать только с исправным оборудованием. Подключать используемое электрооборудование к сети должны только электрослесари, имеющие соответствующую квалификацию.
- 7.7. При производстве работ следует использовать инвентарные подмости, лестницы-стремянки. Не допускается использовать приставные лестницы, случайные средства подмащивания и производить работы на не огражденных рабочих местах, расположенных на высоте более 1,3 м над перекрытием.
- 7.8. Погрузку, разгрузку и переноску материалов необходимо производить с соблюдением норм поднятия и переноски тяжестей.
- 7.9. Средства индивидуальной защиты, используемые при производстве работ:
 - костюм защитный влагостойкий;
 - резиновые перчатки;
 - защитные очки.

8. Нормативные ссылки

- 8.1. МДС 12-29.2006 «Методические рекомендации по разработке и оформлению технологической карты».
- 8.2. СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования».
- 8.3. СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство».
- 8.4. ГОСТ 12.4.041-89 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие. Общие технические требования»